

Nummer **25-0007-A00-V01**

 Prüfgegenstand **PKW-Sonderrad 9.5JX20H2 Typ Magnificent 509520154419**  
 Hersteller **bd breyton design GmbH**

Seite 1 von 3

**Auftraggeber** **bd breyton design GmbH**  
 Gießereistraße 14  
 D-78333 Stockach

**Prüfgegenstand** **PKW-Sonderrad**

 Modell **Magnificent Forged**  
 Typ **Magnificent 509520154419**  
 Radgröße **9.5JX20H2**  
 Zentrierart **Mittenzentrierung**

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
509520154419	Magnificent 509520154419 / ohne Ring	5/112/66,6	15	580	2105	09/2024

### Kennzeichnung

 Herstellerzeichen **BREYTON**  
 Radtyp und Ausführung **Magnificent 509520154419 (s.o.)**  
 Radgröße **9.5JX20H2**  
 Einpreßtiefe **ET15**  
 Herstellungsdatum **Monat und Jahr**

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung (es wurden zwei Prüfungen durchgeführt)
- Abrollprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Ver- fahren	Datum	Ort
509520154419	5/112/66,6	15	580	2105	FE	11/2024	TRM Shah Alam
509520154419	5/112/66,6	15	580	2105	FE	12/2024	TRM Shah Alam

ZnO=Zinkoxydpaste  
 FE=Farbeindringverfahren

Nummer **25-0007-A00-V01**Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9.5JX20H2 Typ Magnificent 509520154419  
Hersteller bd breyton design GmbH

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
509520154419	5/112/66,6	15	580	235/40R20	12/2024	TRM Shah Alam

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Verfahren	Datum	Ort
509520154419	5/112/66,6	15	580	285/30R20	FE	12/2024	TZT Lamsheim

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO. TIRE AND RIM. DIN. JASO..

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 509520154419 betrug 10,331 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfungen wurden durch folgende Prüflabore durchgeführt:  
TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam ab November 2024  
Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim im Dezember 2024

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COE) oder Fahrzeugpapiere).

Nummer **25-0007-A00-V01**

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9.5JX20H2 Typ Magnificent 509520154419  
Hersteller bd breyton design GmbH

---

Seite 3 von 3

### Anlagen

Beschreibung	-	18.10.2024
Radzeichnung	Magnificent_9.5X20_ET15_5x112	14.06.2024

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 14. Januar 2025



Gies

00440177.DOCX