# GUTACHTEN über die Dauerfestigkeit von Sonderrädern

TÜVRheinland®

Nummer 23-0235-A00-V01

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5JX19H2 Typ RACE GTX 8.5JX19H2

Hersteller bd breyton design GmbH

Seite 1 von 3

Auftraggeber bd breyton design GmbH

Gießereistraße 14 D-78333 Stockach

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell RACE GTX

Typ RACE GTX 8.5JX19H2

Radgröße 8,5 J x 19 H2 Zentrierart Mittenzentrierung

Aus-	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
führung		Lochkreis-	press-	last	umfang	Herstell-
		(mm)/	tiefe		_	datum
		Mittenloch-ø				
		(mm)	(mm)	(kg)	(mm)	
-	508519243819 / ohne Ring	5/112/66,6	24	885	2245	03/2023
-	508519473819 / ohne Ring	5/112/66,6	47	700	2120	03/2023

# Kennzeichnung

Herstellerzeichen Breyton GERMANY

Radtyp und Ausführung RACE GTX 8.5JX19H2 (s.o.)

Radgröße 8.5JX19H2 Einpreßtiefe ET.. (s.o.) Gießereikennzeichen M.Y.R

Herstellungsdatum Monat und Jahr

#### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

# Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung
- Abrollprüfung

### GUTACHTEN über die Dauerfestigkeit von Sonderrädern

TÜVRheinland® Precisely Right.

Nummer 23-0235-A00-V01

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5JX19H2 Typ RACE GTX 8.5JX19H2

Hersteller bd breyton design GmbH

Seite 2 von 3

### Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Aus-	Anschluß	Einpresstiefe	Radlast	Abrollumfang	Ver-	Datum	Ort
führung		(mm)	(kg)	(mm)	fahren		
-	5/112/66,6	24	885	2245	FE	02/2023	TRM Shah Alam
-	5/112/66,6	24	885	2245	FE	05/2023	TRM Shah Alam
-	5/112/66,6	47	700	2120	FE	02/2023	TRM Shah Alam

FE=Farbeindringverfahren ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Aus-	Anschluß	Einpresstiefe	Radlast	Reifengröße	Datum	Ort
führung		(mm)	(kg)			
-	5/112/66,6	24	885	215/35R19	02/2023	TRM Shah Alam
-	5/112/66,6	47	700	215/35R19	02/2023	TRM Shah Alam

#### Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Aus-	Anschluß	Einpresstiefe	Radlast	Reifengröße	Ver-	Datum	Ort
führung		(mm)	(kg)	_	fahren		
-	5/112/66,6	24	885	285/55R19	FE	03/2023	TZT Lambsheim
-	5/112/66,6	47	885	285/55R19	FE	03/2023	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 5/112 ET47 betrug 11,122 kg.

#### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfungen wurden durch folgende Prüflabore durchgeführt: TÜV Rheinland Malaysia Shah Alam ab Februar 2023 Technologiezentrum Typprüfstelle Lambsheim im März 2023

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

# GUTACHTEN über die Dauerfestigkeit von Sonderrädern

**TÜV**Rheinland® Precisely Right.

Nummer 23-0235-A00-V01

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5JX19H2 Typ RACE GTX 8.5JX19H2

Hersteller bd breyton design GmbH

Seite 3 von 3

# **Anlagen**

Gies

Beschreibung (112/5 ET24)	-	02.11.2022
Beschreibung (112/5 ET47)	-	02.11.2022
Radzeichnung (112/5 ET24)	GTX_V14_E_8.5x19 ET 24	30.04.2021
Radzeichnung (112/5 ET47)	GTX V14 E 8.5x19 ET 47	30.04.2021

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 16. Mai 2023

00409931.DOC